DIFETTOSITÀ E PRODUCT RECALL

TECNOLOGIE E STRUMENTI GESTIONALI PER TUTELARE LE AZIENDE DEL SETTORE GOMMA

Gestione Integrata dei test di laboratorio

Ing Mauro Belloni, Gibitre Instruments srl

Brescia, 18 ottobre 2018

IL MODO MIGLIORE PER NON AVERE CONTESTAZIONI RELATIVE ALLE FORNITURE E' DI NON INVIARE AL CLIENTE PEZZI DIFETTOSI

RIFLESSIONI RELATIVE ALLA GESTIONE DEI CONTROLLI

- L'attività di controllo è un costo che deve essere proporzionato al livello di rischio legato alla non conformità del prodotto
- Ci si può permettere di evitare di controllare se si può anche delegare a qualcun altro l'eventuale onere di errori.
- La progettazione della qualità finale del prodotto va effettuata a monte operando sull'eliminazione dei rischi di anomalia in tutte le fasi del ciclo di approvvigionamento e produzione

RIFLESSIONI RELATIVE ALLA GESTIONE DEI CONTROLLI

Il controllo finale è comunque necessario per verificare:

- Che tutte le fasi a monte siano effettivamente andate a buon fine
- Che non siano intervenute cause di non conformità che non erano state analizzate o previste
- Che il margine di rischio (distanza dai limiti di accettabilità) sia piccolo

RIFLESSIONI RELATIVE ALLA GESTIONE DEI CONTROLLI

Un sistema efficiente di controllo dovrebbe:

- Permettere di mantenere rintracciabilità dei controlli fatti
- Permettere una visione globale dello stato del prodotto
- Permettere di verificare facilmente i limiti di accettabilità
- Permettere di mantenere registrazione dell'autorizzazione al rilascio del prodotto

COSA PROPONE GIBITRE

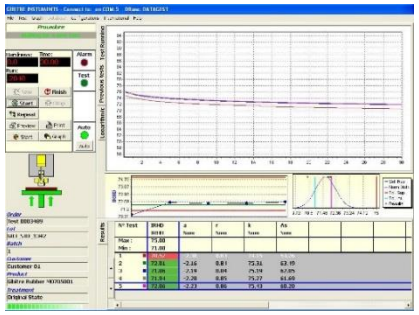
ARCHIVIO DATI CENTRALIZZATO

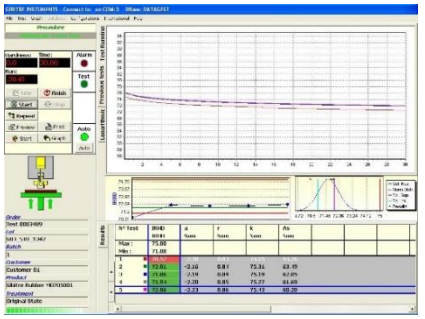
- Struttura SQL - Express
- Upgrade progressivo da SQL 2000 a SQL 2017
- Backup automatico

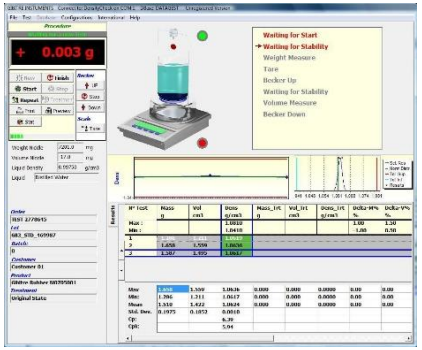
Microsoft SQL Server

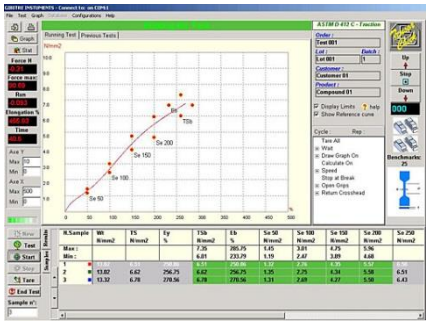
COSTRUZIONE MODULARE

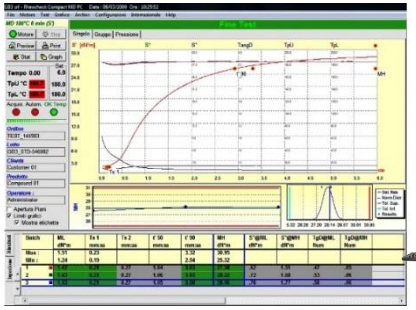
SEMPLICITA' DI UTILIZZO E FORMAZIONE

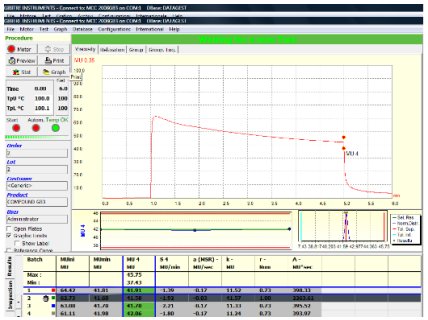












- Stesse modalità di utilizzo per i programmi
- Gestione comune dei limiti di tolleranza

BIESSE BROKER
INTERMEDIAZIONE E CONSULENZE ASSICURATIVE

L'INDUSTRIA DELLA GOMMA

IMI

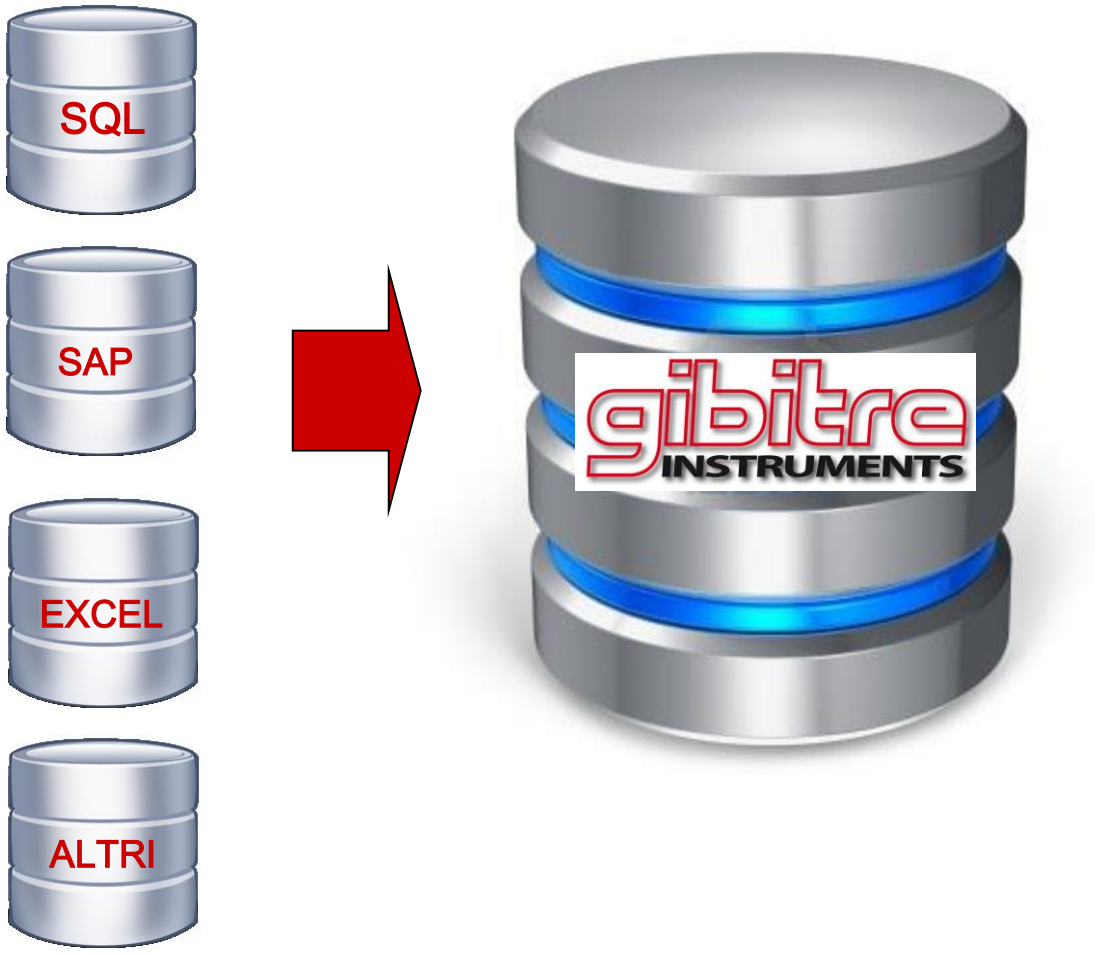
GESTIONE UNIFICATA DEI RISULTATI

DIFETTOSITÀ E PRODUCT RECALL

TECNOLOGIE E STRUMENTI GESTIONALI
PER TUTELARE LE AZIENDE DEL SETTORE GOMMA

INTERCONNESSIONE

Sincronizzazione dei dati tra programma gestionale aziendale e database Gibitre



INTERCONNESSIONE

DATABASE AZIENDALE

Elenco Clienti
- Codice Cliente
- Ragione Sociale
- E-mail per invio certificato
- Note specifiche

Elenco Prodotti
- Codice Prodotto Interno
- Codice prodotto Cliente
- Descrizione
- Note specifiche

Elenco Ordini
- Codice Barcode
- Numero Ordine interno
- Numero Ordine Cliente
- Numero lotto
- Data produzione
- Data Scadenza
- Note specifiche

Specifiche di Prova per prodotto o per ordine
- Metodo di prova
- Frequenza di controllo
- Limiti di Tolleranza

gibitre INSTRUMENTS

INTERCONNESSIONE - VANTAGGI

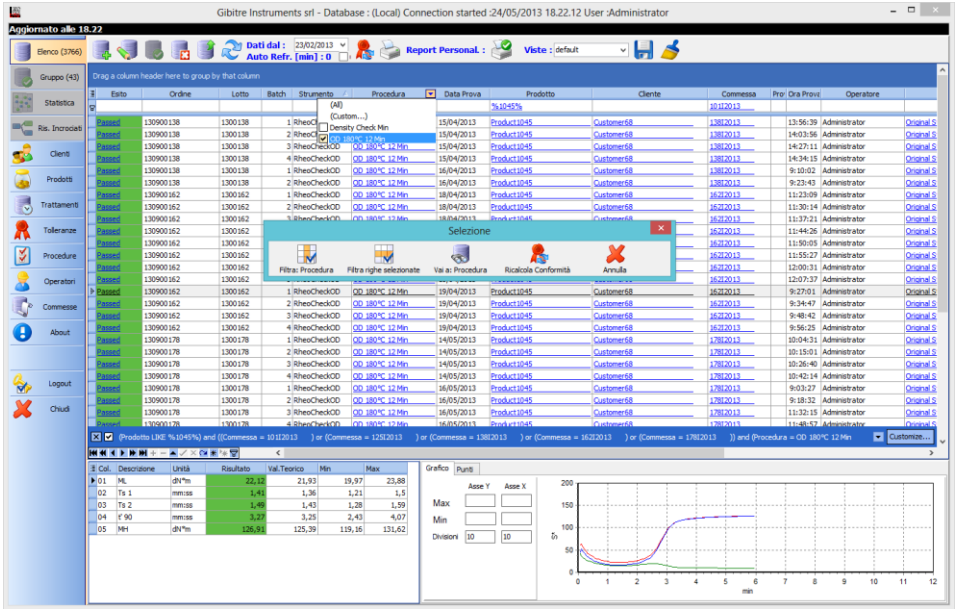
- Conformità Industria 4.0
- Allineamento delle prove con programma gestionale
- Utilizzo di dispositivi di identificazione prodotto (bar-code)
- Eliminazione di errori di identificazione
- Gestione unificata dei limiti di tolleranza
- Possibilità di gestire l'approvazione della commessa in modo univoco

BIESSE BROKER
INTERMEDIAZIONE E CONSULENZE ASSICURATIVE

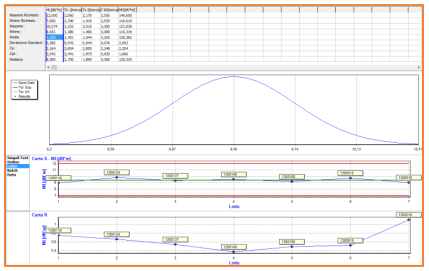
L'INDUSTRIA DELLA GOMMA

IMI

UTILIZZO DEI DATI REGISTRATI

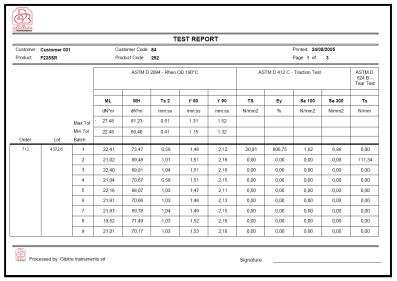


ANALISI E STATISTICHE



EXPORT DATI

RAPPORTI DI PROVA

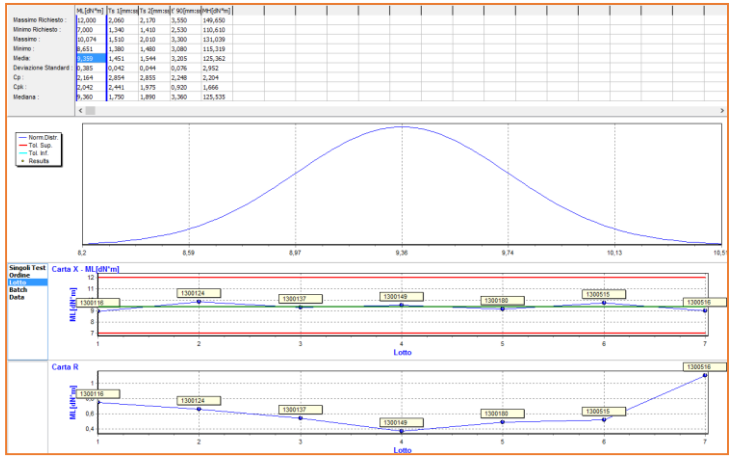


DIFETTOSITÀ E PRODUCT RECALL

TECNOLOGIE E STRUMENTI GESTIONALI PER TUTELARE LE AZIENDE DEL SETTORE GOMMA

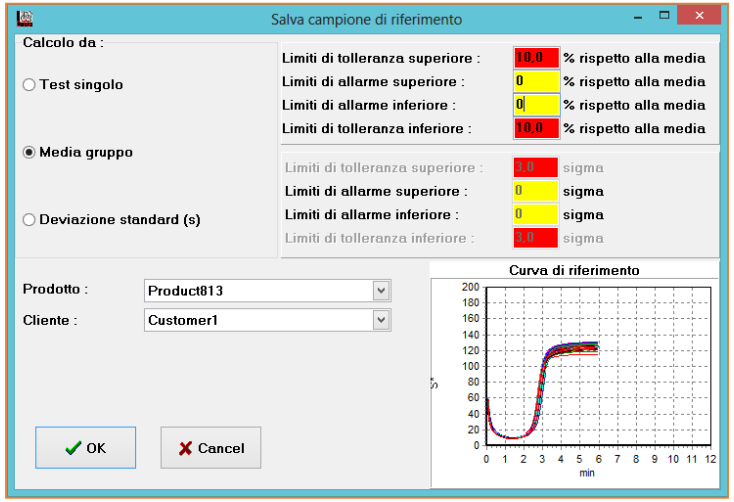
UTILIZZO DEI DATI REGISTRATI – Elaborazione Statistica

- Elaborazione Statistica
- Tabella pivot
- Elaborazione tolleranze



Cliente	Commessa	Data Prova	Val. Teorico	MinValAll	MinValToll	Ordine	Lotto	Batch	Toll. Sup	Toll. Inf

Risultato	Procedura	Calcolo	UM							
	OD 180°C 12 Min					Density Check Min	DIN 53504 S2 - Traction			
	MH	ML	Ts 1	t' 90		Dens	Ey		Se 100	
Prodotto	dN*m	dN*m	mm:ss	mm:ss		g/cm3	%		N/mm2	
Product1398	110,97	8,44	2,28	4,21		1,81				
Product1681	107,79	9,29	1,48	3,33		1,87				
Product437	88,95	10,71	1,37	3,12						
Product5046							408,77			
Product564	86,51	9,72	1,61	3,40		2,03				
Product815	0,13	0,13	0,00	0,11						



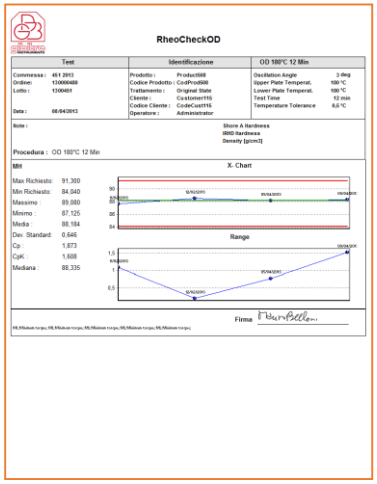
UTILIZZO DEI DATI REGISTRATI – Preparazione report

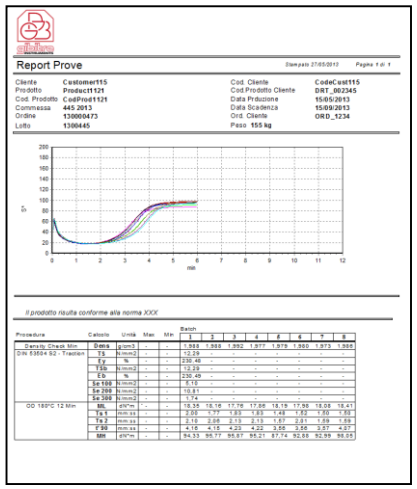
TEST REPORT

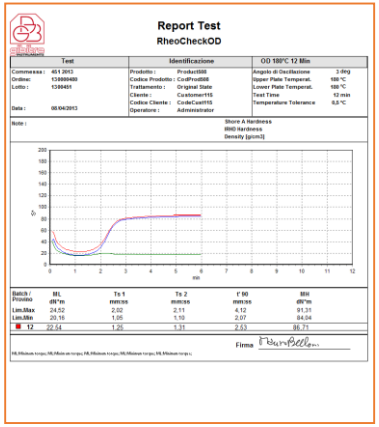
Customer **Customer 001** Customer Code **84** Printed: **24/08/2005**
Product **F235SR** Product Code **292** Page **1** of **3**

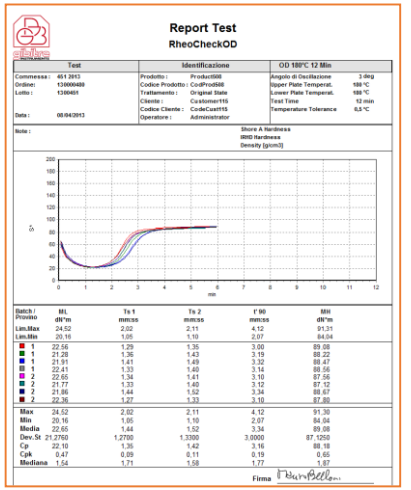
			ASTM D 2084 - Rheo OD 190°C					ASTM D 412 C - Traction Test				ASTM D 624 B - Tear Test
			ML	MH	Ts 2	t' 50	t' 90	TS	Ey	Se 100	Se 300	Ts
			dN*m	dN*m	mm:ss	mm:ss	mm:ss	N/mm2	%	N/mm2	N/mm2	N/mm
		Max Tol	27.48	81.23	0.51	1.31	1.52					
		Min Tol	22.48	66.46	0.41	1.15	1.32					
Order	Lot	Batch										
712	4372/5	1	22,41	73,47	0,59	1,48	2,12	20,81	606,75	1,62	6,86	0,00
		2	21,02	69,48	1,01	1,51	2,16	0,00	0,00	0,00	0,00	111,34
		3	22,40	69,81	1,04	1,51	2,16	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		4	21,04	70,67	0,59	1,51	2,15	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		5	22,16	68,07	1,03	1,47	2,11	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		6	21,81	70,66	1,03	1,48	2,13	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		7	21,97	69,78	1,04	1,49	2,15	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		8	19,52	71,49	1,03	1,52	2,16	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		9	21,01	70,17	1,03	1,53	2,18	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00

Processed by Gibitre Instruments srl Signature









DIFETTOSITÀ E PRODUCT RECALL

TECNOLOGIE E STRUMENTI GESTIONALI PER TUTELARE LE AZIENDE DEL SETTORE GOMMA

BIESSE BROKER
INTERMEDIAZIONE E CONSULENZE ASSICURATIVE

L'INDUSTRIA DELLA GOMMA

IMI

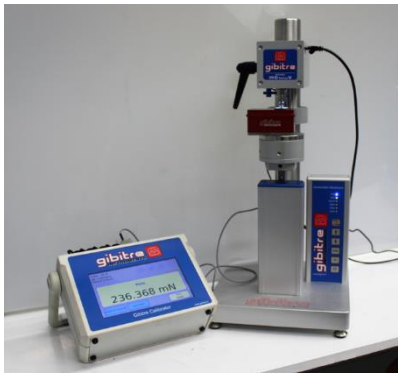
SERVIZI CONNESSI AL LABORATORIO

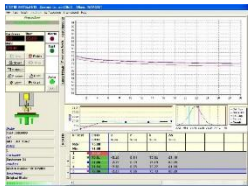
ACCREDIA
L'ENTE ITALIANO DI ACCREDITAMENTO

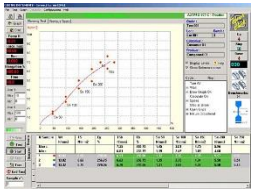
LAT N° 182

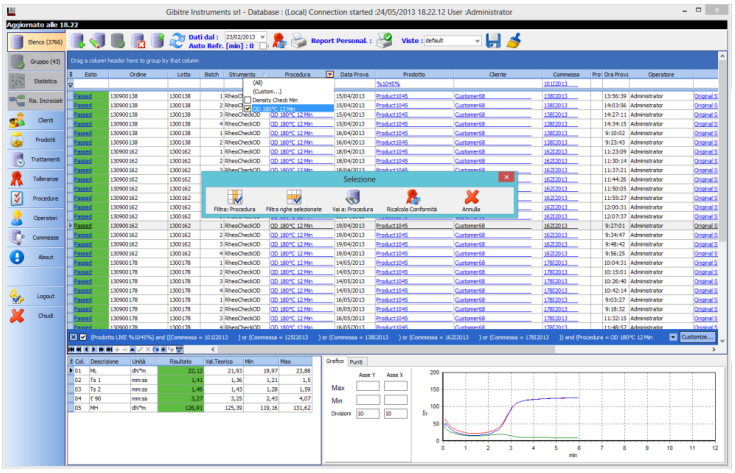
Signatory of EA, IAF and ILAC
Mutual Recognition Agreements

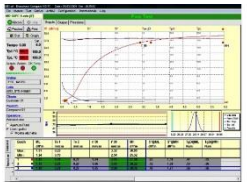
Membro degli accordi di Mutuo
Riconoscimento EA, IAF e ILAC

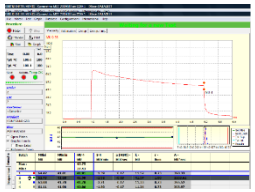












DIFETTOSITÀ E PRODUCT RECALL

TECNOLOGIE E STRUMENTI GESTIONALI
PER TUTELARE LE AZIENDE DEL SETTORE GOMMA

UN SISTEMA DI CONTROLLO STRUTTURATO NON MIGLIORA LA QUALITA' DEL PRODOTTO MA E' UN VALIDO AIUTO PER IDENTIFICARE LE CAUSE DEI DIFETTI

GRAZIE PER L'ATTENZIONE

Visitateci su: www.gibitre.it